

The logo for VICIVISION features a stylized, multi-pointed starburst icon on the left, composed of white and green segments. To the right of the icon, the word "VICIVISION" is written in a bold, sans-serif font. The "VICI" portion is in grey, and "VISION" is in green. A thick green diagonal line runs from the top right corner towards the center of the page, partially overlapping the logo.

VICIVISION

The MTL logo consists of the letters "MTL" in a large, bold, grey sans-serif font. Below it, the text "OPTİK ÖLÇÜM CİHAZLARI" is written in a smaller, grey sans-serif font. The background of the lower half of the page is a dark green gradient with a bright, multi-pointed starburst light effect on the right side, with green and white rays emanating from it.

MTL
OPTİK ÖLÇÜM CİHAZLARI

Rakipsiz fiyat-performans oranı. Üretimizi artırın, Esnekliğinizi artırın, retleri azaltın.

Hızlı bir şekilde döner parçaların ölçümünü yaparak yatırımınızı amorti etmenizi sağlar.



M1

Kompakt ve ergonomik. Çok milli torna tezgahlarının yanına veya sürgülü başlı tornaların yanına koymak için ideal. Basit bağlantı elemanları, küçük miller ve 300x60 mm'ye kadar olan parçalar.



M2

Küçük torna parçaları veya 600x140 mm'ye kadar geniş miller.



M Serisi

Şimdi daha da hızlı, bu seri ölçüm sürelerini azaltıyor ve kendi sektöründe yeni bir çığa belirdi.

Yazılım tarafından görüntülenen parçanın canlı görüntüsü, LED ışık ile birleşince geniş çalışma alanında çok net bir görüntü verir.

Geri çekilebilir sensörler yükleme ,boşaltma, sırasında etkinleştirilir ve ek bir takviye sağlar. Bir çeşit koruyucu tampon.

Ergonomik parça sıkıştırma kolu. Operatörlerin hem sağ hem de sol eli için uygun olan geniş kavrama sağlar ve parça sıkıştırılması veya sökülmesinde görüntünün engellenmesini önler.

M serisi, küçük bileşenleri, büyük milleri, sırt gibi ince ayrıntıları ve yarıçapları kolayca yakalar.

M2 ve M3 artan bir yük kapasitesine olanak tanır; 240 mm çapa kadar konumlandırılabilir.

M3

Şaftları ölçmek için tasarlandı.
900x140 mm'ye kadar.

Ödün vermeden kalite.

Bu çeşitlilik, karşılaştırmalı değerlendirme güvenilirliğini sağlar.



Çapı 40 ila 180 mm arasında ve uzunluğu 300 ila 1250 mm arasında olan modüler Techno serisi üretimde size en uygun makineyi sağlayabilir.



Techno Serisi



Makine verimliliği artırır.

Operatörler denetim sırasında daha bağımsızdır ve takım setleri parça çıkmadan önce ayarlanabilir. Reddetme miktarını azaltmak için tolerans girilebilir.

Doğrudan atölyede boyut kontrolü.

CNC torna tezgahı tarafından üretilen her parça üretim ortamında ölçülebilir.

Daha fazla verimlilik, küçük partilerde de sürdürülür.

Toplu değişim hızlı ve verimli.

Çoklu CNC torna tezgahları için bir ölçüm sistemi

Tek bir sistem birden çok işleme tezgahı yanında kullanılabilir.

Yüksek çözünürlük

Ayrıntılı görüntüler dakika özelliklerini bile yakalar.

Artık taviz yok

Ölçüm aralıklarının geniş kapsamı göz önüne alındığında, bu makine serisi, bugünkü ve gelecekteki imalat taleplerini karşılayacaktır.

Test edilmiş güvenilirlik.

Özel uzmanlık ve özenle seçilmiş bileşenler çok çeşitli çözümler dizisi yarattı.

Zor görev

En büyük makinelerin yük kapasitesi 60 kg'a kadar arttı.



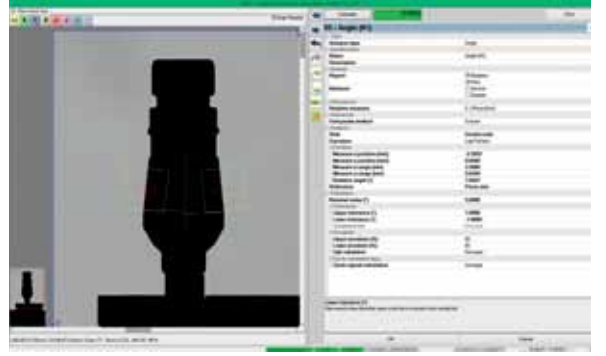
Küçük parçaları ölçmenin en iyi yolu.

Dental implantoloji için net bir çözüm. Biyomedikal teknoloji, saat yapım endüstrisi ve mikromekanik uygulamalar.



MTL X5

Dental İmplantoloji ve genel mikromekanik için ideal bir araç.



MTL X10

Saat yapım endüstrisi için tasarlandı.



MTL X5 Serisi

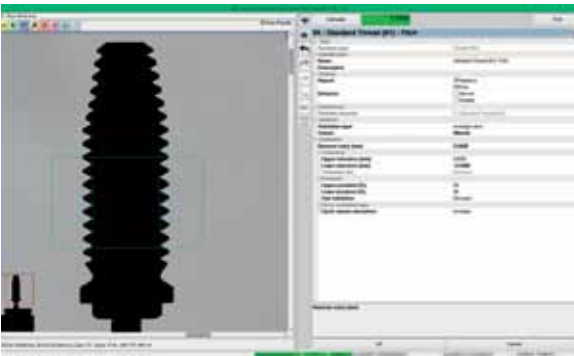
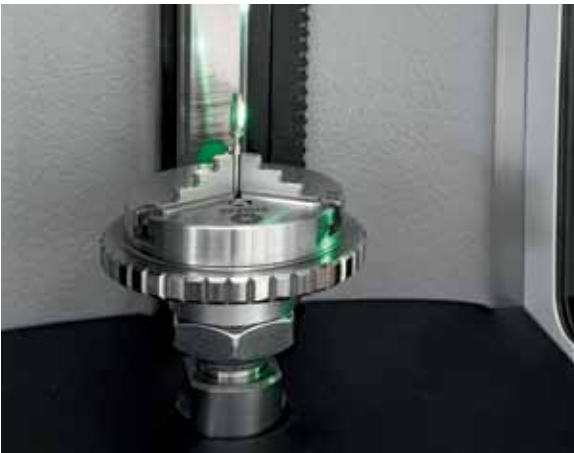
MTL X5 özellikle Diş implantları, biyomedikal bileşenler, saat parçaları ve mikromekanik parçalarının ölçümü için tasarlanmıştır.


Yüksek çözünürlüğü sayesinde, kendi klasında bir tür. En küçük detayları bile algılar. Her ihtiyaç için tasarlanmıştır: statik ölçümler, Altıgen ve vida analizi.

Açık tasarım, doğrudan erişime ve işleme kolaylığı sağlar. En küçük ve en karmaşık silindirik bileşenlerde bile.

Sabit bir bileşen ve optik konfigürasyon hareket halindeki parçanın titreşmesini önler veya ölçüm sırasında düşmesini önler, özellikle de küçük parçaları sabit tutmak içindir.

Makinede açıklık veya delik olmadığından, küçük parçaların düşüp cihaz içine kaçma riski yoktur.





Günlük yaşamımızda, mevcut durumumuzu değerlendirerek işleri doğru bir uygulama ile doğru bir şekilde yaptığımızdan emin oluruz.

Bu nedenle VICIVISION doğrudan üretime konularak ölçümlerde harika avantaj sunar.

Artan üretkenlik, geliştirilen verimlilik ve esneklik, ret oranlarında azalma hızlı avantajlarıdır.

40 yılı aşkın deneyimi, dünya çapında satış ve servis ağı, VICIVISION döner parçaların muayenesinde optimal çözümler sağlar.



Hızlı ve Hassas.

Kalite kontrolü, zaman ve emek açısından maliyetli bir süreç olabilir. Bu nedenle tek bir aletle ölçümlerin yapılmasını gerçekleştirmek, zamandan tasarruf etmek, insan gücünü ve muayene doğruluğunu arttırmak anlamına gelir. MTL, profil projeksiyon cihazlarının, mikrometrelerin, dairesellik ölçüm cihazlarının vb. işlevlerini içerir. İnsan hatalarını ortadan kaldırır, ölçümlerin alınması ve operatörlerin edinilen verileri yönetmesine izin verir

Statik ölçümler: Çap
Uzunluk
Açı
Pah
Radyus
Ortalama küre çapı

Somun ölçümleri: Anahtarlar
Asimetriler
Açısal zamanlar

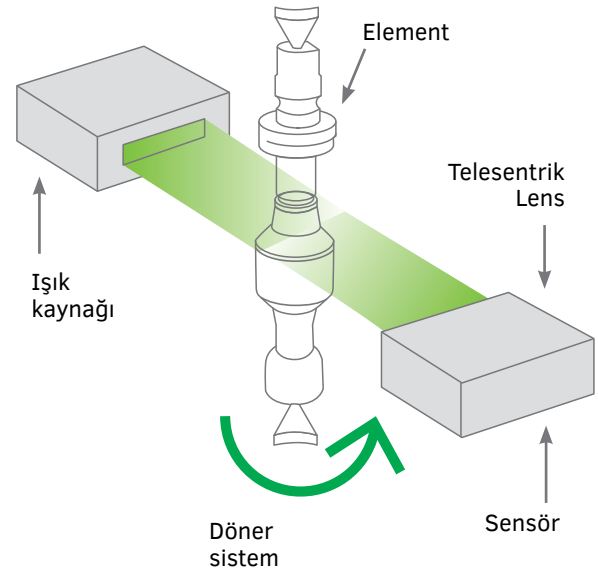
DXF karşılaştırma: Profilden mesafe
Toleranstan mesafe
GD&T

Geometrik ölçümler: Simetri
Paralellik
Orthogonallik
Doğrusallık

Özel aplikasyon aracı: Camshafts
Krankshaft
Türbün tekerleri

Vida ölçümü: Nominal çap
İç çap
Ortalama çap
Tepe çap
Helis açısı
Diş
Yuvarlak ölçü
NG çap boyutları
LG boyutları

Form ölçümü: Döner çap
Dairesellik
Koaksiyellik
Eksen ve radyal kaçıklık
Silindiriklik
Açısal zamanlamalar
Düzlem paralelliği
Konikler
Dinamik paralellik

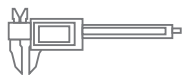


GELENEKSEL ÖLÇÜM SİSTEMİ

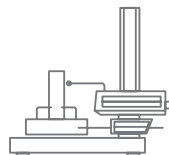
Ölçüm 10-30 dakika arası sürer.
Veri operatör yardımı ile aktarılır.
Zor kullanım.
Veri toplama gereksinimi.



Projektör



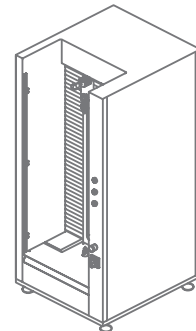
Kumpas



Dairesellik cihazı

VICIVISION ÖLÇÜM SİSTEMİ

Ölçüm 30-60 saniye sürüyor.
Operatör hatası yok.
Tek bir düğme ile otomatik period.
Otomatik veri toplama.



Üretimini artırın

MTL, döner ve taşlanmış parçalar için kullanılan bir optik ölçüm cihazıdır. Direk olarak üretimde bir parça profilini saniyeler içinde ölçer.

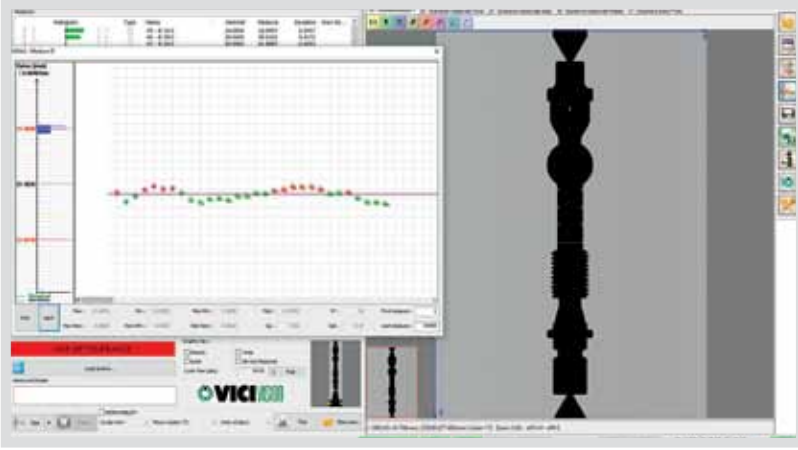


HIZLANDIRILMIŞ PARÇA ÖLÇÜMÜ

CNC tezgahın yanında hızlı ölçüm ile her parça serisinde 1 saate kadar zaman tasarrufu.



ÜRETİMİN TOLERANS İÇİNDE TUTULMASI.



Çalışma yerini terk etmeden anlık kontrol ile makinanın bekleme süresini azaltır.

Ölçüm eğrisi grafikleriyle belirtilen önleyici eylemleri uygulayarak reddedilen parçalarda önemli düşüş sağlamaktadır.

VICIVISION PARÇA-DÖNGÜ

Parça parametrelerini iş istasyonu ile MTL arasında otomatik olarak düzeltmek mümkündür. Bu işlev, insan hatasını ortadan kaldırır ve takım parametre ayarlarını hızlandırır. Üretilen her parça teslim edilmeye hazırdır.



Daha küçük partilerde daha fazla verimlilik.

İşleme merkezini ayarlamak için her partinin ilk parçası ölçülmelidir. Makinenizin yanındaki MTL ile bu işlemi gerçekleştirmek, küçük partilerde bile 1 saate kadar tasarruf sağlar ve verimliliği artırır.



SABİTLEME AKSESUARLARI

Bileşenleri sabitlemek için tüm ihtiyaçları karşılayan aksesuarlara sahiptir.



BARKOD OKUYUCU

Barkodu tarayarak bir parçadan diğerine geçin.



AKTİF ÖLÇÜMLER

Bileşenin aktif görüntüsü yakalandıktan sonra, yazılım tüm statik ölçüm verilerini toplar ve ölçülen her bileşen için anında bir rapor yayınlar. Bazı boyutları kaçırdınız mı? Operatör bunları doğrudan görüntüden algılayabilir.



ROBOT ENTEGRASYON İMKANI

Otomatik yükleme ve boşaltma, ilave maliyet olmaksızın üretimin% 100 denetlenmesini sağlar.

Üretim sırasında oluşan form bozukluklarının ölçülmesi.

MTL, dairesellik ölçüm cihazları gibi araçların çevre koşullarına dayanamayacağı yerde, doğrudan üretimde form ölçümlerini yapabilir. Birkaç saniye içinde ölçümleri almak mümkündür:

DAİRESELLİK

EKSENEL VE RADYAL SALGI

EŞEKSENLİLİK

SİLİNDİRİKLİK

DİNAMİK PARALELLİK

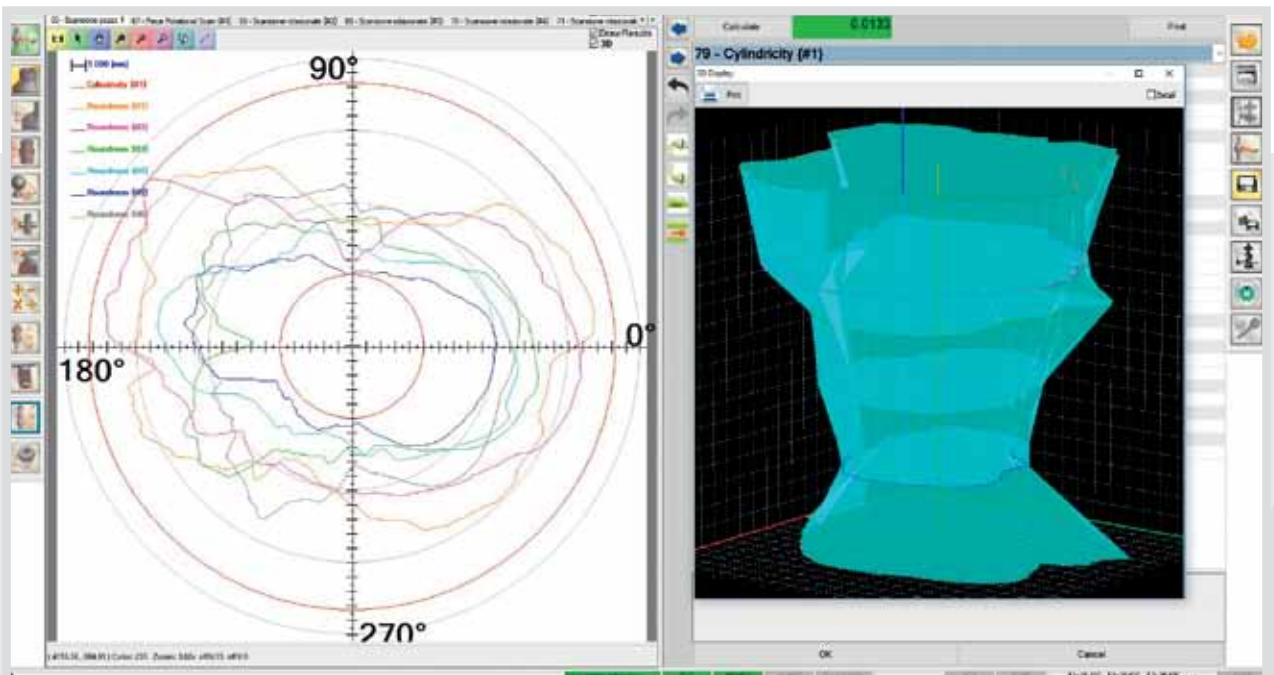
AYRICA VIDALAMA BİLEŞENLERİ

Somunlar, civatalar ve pivotlar gibi dişli bileşenler üzerinde form ölçümleri yapmak mümkündür. Çok rotasyonlu ve yazılımlı filtreleme sistemleri, yüksek pürüzlü elemanlarda da form ölçümleri yapar.

Vidalı miller veya dişlilerin veya türbinlerin dış çapları gibi kesintili çapların kısımları üzerinde form ölçümleri de yapılabilir.

Bu ölçümler eksantrik elemanlarda da eksantrik milleri de dahil olmak üzere ölçümü yapılabilir.

3D SİLİNDİRİKLİK GRAFIĞI





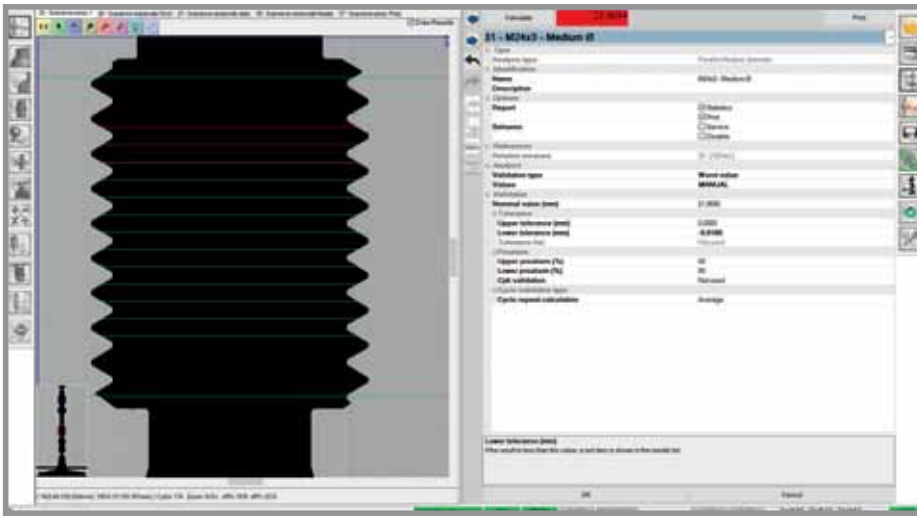
VİDA DIŞ ÖLÇÜMÜ

MTL birkaç saniyede farklı dişleri ölçer.

Makina önceden eklenmiş nominal değer ve tolerans değerleriyle donatılmış olduğundan standart dişlilerin programlaması daha hızlıdır.

Diş üzerinde nominal çaplar, iç çap, ortalama çap, krest açısı, adım ve LG değerleri gibi ölçümleri yapmak mümkündür

DIŞ AÇMA, KESMEK VEYA DÖNDÜRME İÇİN?

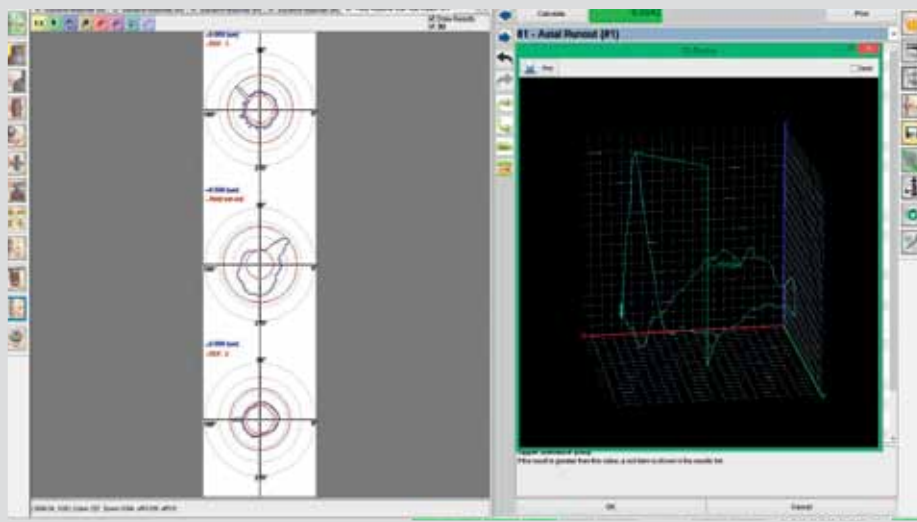


VICIVISION müşterilerinin ihtiyaçlarını karşılamak için vida dişi ölçme araçlarını geliştirmiştir. Her parametre için dişlinin tüm ortalama değerleri veya alternatif olarak her diş tepesi onaylanarak seçilen bölümlerin tolerans içinde, üzerinde veya dışında mı olduğu seçilebilir. Ortalama değer doğrulaması, talaş

kaldırarak diş açan firmalar için idealdir. Her diş tepesi doğrulaması, dönen kısımlardaki aşınma belirlenerek tolerans içi veya dışı olarak gösterilir.

DIŞLİ MİL ÜZERİNDE FORM ÖLÇÜMÜ

MTL, dişli parçaya ait pimin altındaki salınımını ölçer





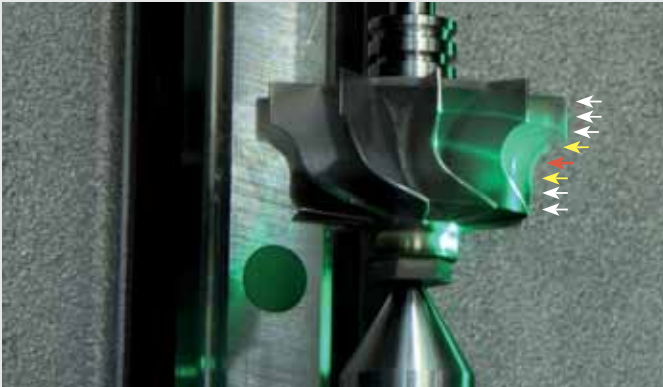
EKSANTİRİK MİL ÖLÇÜMÜ

MTL yazılımının eksantrik millerini ölçmek için özel araçları vardır. Sadece bazı veriler ekleyerek, kam temel yarıçapı, kam takipçisi ve hareket kanunu elde edilebilir:

- temel yarıçapın doğrulaması
- kamın maksimum yüksekliği
- hesaplanan profilin teorik profile göre sapması
- hızlanma sapması
- temel profilin salgısı

KRANKMİLİ ÖLÇÜMÜ

MTL, strok, çap, yuvarlaklık, silindiriklik, salgı ve zamanlama gibi krank mili pim ölçümleri için çözümler sunar.



TÜRBİNLERİN ÖLÇÜMÜ

Türbin çarkındaki bilinen çapın pozisyonunu dinamik olarak belirler ve DXF profili karşılaştırması yapmaktadır.

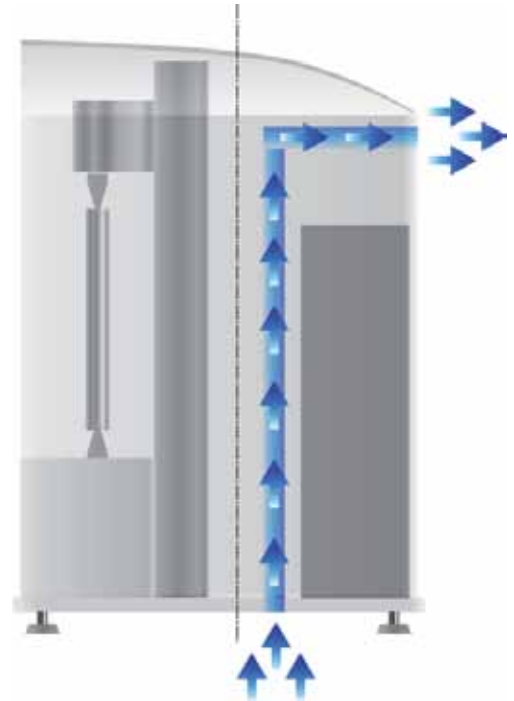


TEKNOLOJİYE ODAKLAN

Makine üzerindeki step master makinenin doğru çalışmasını sağlar.



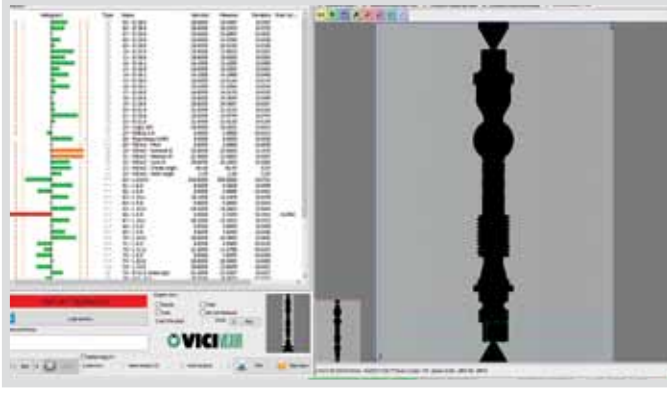
Optik sensörler kamerayı geri çekerek yükleme ve boşaltma sırasında zarar görmesini engeller.



En zorlu ortamlarda bile kullanılabilen eşsiz "Hava akışı" soğutma sistemi.



Pirizmadik rehber üzerindeki punta başlığı ile hassasiyeti garanti eder. Kramayer dişli tertibatı ile kolay kullanım.



PARÇALARIN CANLI GÖRÜNTÜSÜNÜN DOĞRUDAN GÖRÜNTÜLENMESİ

Ölçümde çapak veya pislikden uzaklaştırıldığını operatörlerin kontrol etmesine izin verir.

ÇEVİRİMDIŞI PROGRAMLAMA

Makine operatörler tarafından kullanılırken masanızın rahatlığında ölçüm programları oluşturun.

- Parçanın canlı görüntüsünden ya da DXF verisinden program yapabilir ve veritabanı sistemine kaydedebilirsiniz.

- Sunucudaki programları kaydederek, birden fazla MTL birimi programlanabilir.

- Ölçüm parçası olmadan, önceden ölçülmüş parçaları yeniden incelemek, prototipleme, güvenlik araçları veya müşterilere teslim edilen parçalarla ilgili ihtilaflarda arşivlerden resimleri yükleyerek kullanabiliriz.

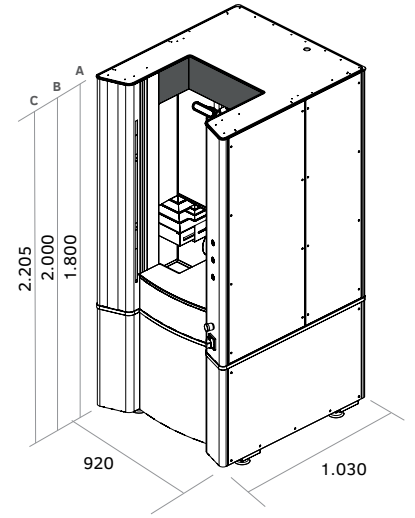
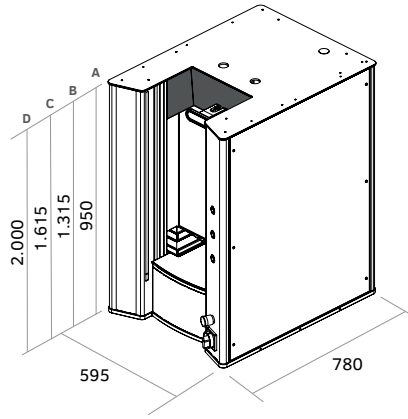
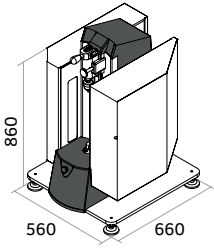
- Tersine mühendislik, profil boyutlarını manuel olarak algılamak için kullanılabilir.

GENİŞ YÜKLEME ALANI VE AÇIK ÜST TASARIM



TELESERVİS

Teşhis, güncelleme ve karmaşık unsurların programlanmasında yardım için VICIVISION teknisyeninden uzaktan destek.



PLAN 1

PLAN 2

PLAN 3

MTL X5
MTL X10

A

M1
M304
M306
M309

B

M604
M606
M609

C

M906
M909

D

M1209

A

M314
M318

B

M2
M3
M614
M618
M914
M918

C

M1214
M1218

	PLAN	Ölçüm alanı	Max. yüklenebilir boyutlar	Hassasiyet $\varnothing - L$	Tekrarlanabilirlik $\varnothing - L$	Makina boyutları LxDxH mm	Güç kaynağı		
							Volt	Frekans	Nominal güç
MTL X10	PLAN 1	100x8 mm	270x90 mm - 3Kg	$2+D[(mm)/100] \mu m$ $5+L[(mm)/100] \mu m$	0,4 μm / 3 μm	560x660x860 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
MTL X5	PLAN 1	100x16 mm	270x90 mm - 3Kg			560x660x860 mm			
M1	PLAN 2/A	300x60 mm	315x120 mm - 10Kg	$2+D[(mm)/100] \mu m$ $5+L[(mm)/100] \mu m$	0,4 μm / 3 μm	595x780x950 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
M2	PLAN 3/B	600x140 mm	625x240 mm - 30Kg			920x1030x2000 mm			
M3	PLAN 3/B	900x140 mm	925x240 mm - 30Kg			920x1030x2000 mm			
M304	PLAN 2/A	300x40 mm	315x120 mm - 10Kg	$1,5 + D[(mm)/200] \mu m$ $4 + L[(mm)/200] \mu m$	0,3 μm / 1,2 μm	595x780x950 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
M306	PLAN 2/A	300x60 mm	315x120 mm - 10Kg			595x780x950 mm			
M309	PLAN 2/A	300x90 mm	315x120 mm - 30Kg			595x780x950 mm			
M314	PLAN 3/A	300x140 mm	315x240 mm - 30Kg			920x1030x1800 mm			
M318	PLAN 3/A	300x180 mm	315x240 mm - 30Kg			920x1030x1800 mm			
M604	PLAN 2/B	600x40 mm	625x120 mm - 30Kg	$1,5 + D[(mm)/200] \mu m$ $4 + L[(mm)/200] \mu m$	0,3 μm / 1,2 μm	595x780x1315 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
M606	PLAN 2/B	600x60 mm	625x120 mm - 30Kg			595x780x1315 mm			
M609	PLAN 2/B	600x90 mm	625x120 mm - 30Kg			595x780x1315 mm			
M614	PLAN 3/B	600x140 mm	625x240 mm - 30Kg			920x1030x2000 mm			
M618	PLAN 3/B	600x180 mm	625x240 mm - 30Kg			920x1030x2000 mm			
M906	PLAN 2/C	900x60 mm	925x120 mm - 30Kg	$1,5 + D[(mm)/200] \mu m$ $4 + L[(mm)/200] \mu m$	0,3 μm / 1,2 μm	595x780x1615 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
M909	PLAN 2/C	900x90 mm	925x120 mm - 30Kg			595x780x1615 mm			
M914	PLAN 3/B	900x140 mm	925x240 mm - 60Kg			920x1030x2000 mm			
M918	PLAN 3/B	900x180 mm	925x240 mm - 60Kg			920x1030x2000 mm			
M1209	PLAN 2/D	1250x90 mm	1300x120 mm - 30Kg	$2+D[(mm)/100] \mu m$ $5+L[(mm)/100] \mu m$	0,4 μm / 3 μm	595x780x2000 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
M1214	PLAN 3/C	1250x140 mm	1300x240 mm - 60Kg			920x1030x2205 mm			
M1218	PLAN 3/C	1250x180 mm	1300x240 mm - 60Kg			920x1030x2205 mm			

bilginoglu® endüstri

İzmir Merkez

T +90 232 433 72 30 | **F** +90 232 457 37 69
2824 Sk. No.26 1.San. Sit. 35110, İzmir

İstanbul Satış Mağazası / Showroom

T +90 212 612 55 45 | **F** +90 212 612 65 85
İkitelli OSB Mh. Fatih San. Sit. 7B Blok No.2, 34490 Başakşehir, İstanbul

Bursa Satış Mağazası / Showroom

T +90 224 433 43 80 | **F** +90 224 433 43 84
Üçevler Mh. İzmir Yolu Cd. No.271C Nilüfer Ticaret Merkezi, Nilüfer, Bursa

Ulucak Depo, Teknik Servis ve Kalibrasyon Merkezi

T +90 232 877 13 69 - 70 | **F** +90 232 877 13 71
Kemalpaşa Org. San. 72 Sk. No.6 35730 Ulucak, Kemalpaşa, İzmir

www.bilginoglu-endustri.com.tr

info@bilginoglu-endustri.com.tr

 **E-SHOP** www.bilginoglu.eu/

 /bilginogluend   /bilginogluendustri

