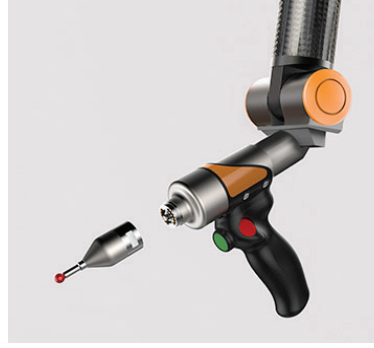


TAŞINABİLİR KOORDİNAT ÖLÇÜM CİHAZLARI



EVO-XR ÇIKARILABİLİR Lazer Tarayıcı 7 eksenli Ölçüm Kolu

RPS Metrology'nin EVO-XR modeli taşınabilir 3 boyutlu ölçüm cihazı ile fikstür, kalıp ve parçalarının kalite kontrollerini yapabilirsiniz. Lazer tarama sistemi ile birlikte temassız kalite kontrol uygulamalarını ve tersine mühendislik uygulamalarınızı yapabilirsiniz.

Renishaw® Autojoint® montaj sistemine dayalı bir braket sayesinde, zaman alan yeniden kalibrasyon işlemlerine gerek kalmadan tak çalıştır probe sistemi.

Mükemmel Verimlilik

EVO-XR tarayıcıları her çeşit kompleks yüzeydeki detayı, yüksek çözünürlüğü sayesinde yakalayabilir. Çok derin görüş açısı ve yüksek hızı, EVO-XR mükemmel bir şekilde 3B şekil ve detayları çok kısa sürede alır.

Mavi Lazer Tarama Sistemi

Tek mavi lazer çizgisi ile derin deliklerin ve zor açıda bulunan geometrilerin 3D verilerini hızlı bir şekilde toplamayı amaçlamaktadır.

Zor ortam şartlarında mükemmel performanslı kullanım: Cilalı veya parlak olduğu kadar koyu renkler de kolayca taranabilir. Programın sürücüsü, gücü otomatik olarak kontrol eder ve kullanılan lazerin pozlamasını malzemeye göre ayarlar.

Yazılım

Bütün RPS Metrology EVO ve EVO-X kolları K-ARM adlı Standart hizmet programı ile teslim edilir.

Bu hizmet programı kolu tamamen teşhis eder (hassasiyet kontrolü, elektronik teşhisi, prob seçimi, prob kalibrasyonu ve kolun tamamen kalibrasyonu). Buna ek olarak K-Arm yazılımı, birçok yazılım olarak bağlanmaya imkan tanır (InnovMetric PolyWorks®, Verisurf®, 3DSystems Geomagic® ve birçok diğer yazılım).

EVO-XR tarama kolunun faydası nedir

The EVO-XR, taşınabilir ölçüm sistemine dahil olarak, imalat ortamında parçalarınızı tezgahlarınızdan sökmeden, gerekli kalite kontrolleri yapabileceğiniz. Ya da kompozit olan üretim parçalarınız için temassız lazer tarama yöntemi ile kalite kontrol süreçlerinizi yönetebilirsiniz. Ve yine ek olarak RPS Lazer tarama ile temin edebileceğiniz 3 Boyutlu Tarama dataları sizlere tersine mühendislik uygulamalarınızı oluşturabilirsiniz.

EVO-XR çıkarılabilir lazer (mavi) tarayıcısı ile, en iyi şekilde temassız ve probe yöntemi ile ölçüm yapmak her zaman mümkündür!

RPS EVO XR SET İÇERİĞİ

- RPS EVO XR 2.5 METRE ÖLÇÜM KOLU
- EVO X 50'mm LAZER TARAMA KAFASI
- POLYWORKS PREMIUM YAZILIMI
- DÖKÜM STAND
- MANYETİK STAND
- 6 ve 8mm'lik RENISHAW PROBLAR
- WorkStation Bilgisayar



KAMPANYA
NET FİYATI
52.500
€

DAHA DETAYLI TEKNİK BİLGİLER İÇİN SATIŞ OFİSİMİZ İLE İLETİŞİME GEÇEBİLİRSİNİZ...

İzmir Bölgesi: Tamer ATİK

Yönetmen / Manager

T +90 232 433 72 30

G +90 530 782 73 66

t.atik@bilginoglu-endustri.com.tr

İstanbul Bölgesi: Ender BAŞOĞLU

Yönetmen Yrd. / Asst. Manager

T +90 212 612 55 45

G +90 530 568 16 64

e.basoglu@bilginoglu-endustri.com.tr

Ankara Bölgesi: Semih YİĞİT

Yönetmen / Manager

T +90 312 666 90 44

G +90 538 056 87 88

s.yigit@bilginoglu-endustri.com.tr

Bursa Bölgesi: Taner TUNCER

Yönetmen / Manager

T +90 224 443 43 80

G +90 533 293 69 60

t.tuncer@bilginoglu-endustri.com.tr

EVO7 Mafsallı Kol Teknik Verileri

EVO-7	Ölçüm Aralığı	Hacimsel Doğruluk (mm)	Tekrarlanabilirlik (mm) SPAT Testi	Ağırlık
2,5 Metre - 7 Eksenli	2,5 m	0,043	0,022	8,1

Ölçüm Aralığı

Gösterilen değer, kolun maksimum uzantısında olduğu maksimum aralıktır. Mesafe metre cinsindedir ve kolun taban montajında merkeze ve maksimum kol uzantısında dokunmatik probun ucuyla tanımlanan yarıçapa sahip olan yarı kürenin çapıdır.

Hacimsel Doğruluk

Kolun menzili içindeki herhangi bir uzunluk ölçüsünde beklenen maksimum hatadır (+/-). Hata değeri 2 sigma (% 95 güven) içindedir ve ASME B89.4.22-2004'e göre, bu nedenle kol aralığının % 20, % 50, % 80'inde test ölçümlerine atıfta bulunur.

Tekrarlanabilirlik SPAT testi

Farklı yaklaşma açısından ölçülen tek bir nokta olan SPAT testi (Tek Nokta Artikülasyon Testi) sırasında beklenen maksimum hatadır. Hata değeri 2 sigma (% 95 güven) içindedir ve ASME B89.4.22-2004'e göre, bu nedenle kol aralığının % 20, % 50, % 80'inde test ölçümlerine atıfta bulunur. Değer Hata Aralığı / 2'dir. Tekrarlanabilirlik testi, en zor ölçüm konfigürasyonunda cihazın gerçek kapasitesini daha iyi temsil ettiği için SPAT test değeri olarak verilmiştir.

Ağırlık

Kolun kg cinsinden toplam ağırlığıdır (kütle).

EVO XR 50 Entegre Tarayıcı Mafsallı Kol Teknik Verileri

EVO XR 50 Lazer Scanner		
Tavsiye edilen parçaya yaklaşma mesafesi	Yakın Orta Uzak	65 mm 95 mm 125 mm
Tarama Alan Derinliği		60 mm
Lazer Çizgi Uzunluğu	Yakın Orta Uzak	40 mm 50 mm 60 mm
Doğruluk ¹		12 µ
Gürültü ²		20 µ
Tekrarlanabilirlik ³		12 µ
Çözünürlük (nokta aralığı)		39 µ
Nokta Sayısı		1280 nokta/sn.
Örnekleme Hızı		300 Hz (384000) nokta/sn.
Ağırlık (yalnızca tarayıcı)		500 gr
Koruma Sınıfı (yalnızca tarayıcı)		IP65 (toz ve su)
Çalışma Sıcaklığı (yalnızca tarayıcı)		0-45 C
Saklama sıcaklığı		-20 ila 70 C

¹ **Doğruluk:** Lazer Görüş Alanı içindeki 12 konumdaki bir tepe hedefinin ölçülen konumunun 10 kez tekrarlanan izin verilen 3σ hatasıdır.

² **Gürültü:** Lazer Görüş Alanı içindeki 10 konumdaki düz bir hedeften alınan verilere en uygun çizginin izin verilen maksimum ortalama standart sapmasıdır.

³ **Tekrarlanabilirlik:** Lazer Görüş Alanı içindeki 12 konum için 10 kez tekrarlanan bir köşe hedefinin ölçülen konumunun izin verilen 3σ hatasıdır.