

Günümüz ölçüm piyasası için basit ve yaratıcı dijital veri işleyici

MetLogix

SET 1 MX 200 2D İŞLEMCİLİ SET

KOD NO	TANIM	NORMAL LİSTE FİYATI	KAMPANYA NET FİYATI
197500005	MX 200 XY Gösterge Ünitesi	5.822,00 €	3.493,20 €
197500150	MX 200 Kenar Sensörü		
	MX200 işlemci ve kenar yakalama sensörü için bağlantı aparat seti: Bağlantı kolu: 1 adet Civata & rondela: 6 adet Sensör tutma aparatı: 1 adet O- Ring: 2 adet		



Belirtilen fiyatlar ve konfigürasyona fotoğraftaki Profil Projektör dahil değildir.

SET 2 M2 YAZILIM VE TABLETLİ SET

KOD NO	TANIM	NORMAL LİSTE FİYATI	KAMPANYA NET FİYATI
100051	Optik Kenar Yakalama Ünitesi, M2 yazılım ve optik kenar sensörü, kenar sensörü montaj kiti ve PC montaj kiti içeren donanımlar dahildir.	7.009,00 €	4.205,40 €
	ASUS All-in-one Tablet, M2 sistem için		



Belirtilen fiyatlar ve konfigürasyona fotoğraftaki Profil Projektör dahil değildir.

SET 3 M3 YAZILIM VE TABLETLİ SET

KOD NO	TANIM	NORMAL LİSTE FİYATI	KAMPANYA NET FİYATI
100051	Optik Kenar Yakalama Ünitesi, M2 yazılım ve optik kenar sensörü, kenar sensörü montaj kiti ve PC montaj kiti içeren donanımlar dahildir.	8.662,00 €	5.197,20 €
100332	M2'yi M3'e Yükseltme yazılımı		
	ASUS All-in-one Tablet, M3 sistem için		



Belirtilen fiyatlar ve konfigürasyona fotoğraftaki Profil Projektör dahil değildir.

Kolay, Sezgisel Tasarım

Alışlagelen kullanıcı deneyimi ile dokunmatik ekranı birleştiren Mx200 işlemci, geniş bir kullanıcı kitlesi tarafından kolay anlaşılabilir ve hızlı bir şekilde işletme prosesinize entegre edilebilir.

Optik Kenar Sensörü ve Eksen Çizgisi

Hem optik kenar sensörü hem de eksen çizgileri ile nokta alma opsiyonu olan Mx200 basit ve sezgiseldir. Göz kamaştırıcı EdgeLogic™ özelliği ile ölçüm başlangıcından sonuna kadar güdümlü hareket sağlar. Ölçümü başlatmak ve bitirmek için sadece aynı kenarı ikinci kez işaretler!

Özellikler ve Yapılar

Endüstri standartlarını ve yaygın çizim çeşitlerini destekleyen özelliktedir. Özellik yapısını aç/kapat ve özellik türünü değiştir düğmesi ile hızlı bir şekilde özellikleri şekillendirebilirsiniz.

Geometrik Tolerans ve Parça Programı

Ölçülen elemanları genel geometrik tolerans kontrollerini uygulayan endüstri lideri Metlogix toleranslama sistemi. Nominal değeri ve tolerans sınırlarını hızlı şekilde uygulayan, sonuçları hassas şekilde gözlemleyen, ve büyük dataları kolay şekilde okunabilir şekilde görselleştiren bir sistemdir.

Raporlama, Çıktı alma ve Dışa Aktarım

Üç formattan birini seçilebilir; CSV, Standart veya Tolerans. Rapor içerikleri bir rapor başlığı, saati, tarihi ve tüm elemanların ölçüm sonuç datalarıdır.

Raporlar standart Windows uyumlu yazıcıya basılı kopya olarak basılabilir veya PDF veya CSV veri dosyaları olarak dışa aktarılabilir.

Bu aktarım şu şekillerde olabilir: Kağıt çıktı (USB, Wifi veya Bluetooth ile yazıcıya bağlanabilir.), Dosya olarak kaydedilebilir. (USB'ye), RS232 data çıktısı.

Metlogix M Serisi Özellik Tablosu

ÖZELLİK	MX 200 SERİSİ	M2 SERİSİ	M3 SERİSİ
Optik Kenar Sensörü	■	■	■
Geometrik Fonksiyonlar	■	■	■
Grafiksel Tabanlı Yapı		■	■
Çoklu-UCS Datumlama			■
Toleranslama	■	■	■
Data Çıktısı/Raporlaması	■	■	■
Parça Programlama ve Çalıştırma	■	■	■
Kullanıcı Hesap Denetimi		■	■
Parça Görünümü Ekranı		■	■
Özelliklere Ek Açıklamalar		■	■
Görüntü İşaretleme			■
Çoklu Dil Desteği	■	■	■

Ölçüm Cihazının Entegrasyonu

MetLogix temsilcinize farklı enkoder bağlantıları ve desteklenen diğer donanımlar için danışınız.

Mevcut Tüm "Endüstri Standardı" için destek Yazılım Aşamaları Kalibrasyon Metodolojileri

Sağlam ve güvenilir makine kalibrasyonu Lineer Hata Doğrulama (LEC), Bölümlenmiş Doğrusal Doğrulama (SLEC), Doğrusal olmayan Hata Doğrulama (NLEC) ve kare masterla doğrulama gibi popüler cihaz kalibrasyon metodları ile sağlanabilir. Ölçülen elemanları genel geometrik tolerans kontrollerini uygulayan endüstri lideri Metlogix toleranslama sistemi. Nominal değeri ve tolerans sınırlarını hızlı şekilde uygulayan, sonuçları hassas şekilde gözlemleyen, ve büyük dataları kolay şekilde okunabilir şekilde görselleştiren bir sistemdir.

DAHA DETAYLI TEKNİK BİLGİLER İÇİN SATIŞ OFİSİMİZ İLE İLETİŞİME GEÇEBİLİRSİNİZ...

İzmir Bölgesi: Tamer ATİK

Yönetmen / Manager

T +90 232 433 72 30

G +90 530 782 73 66

t.atik@bilginoglu-endustri.com.tr

İstanbul Bölgesi: Ender BAŞOĞLU

Yönetmen Yrd. / Asst. Manager

T +90 212 612 55 45

G +90 530 568 16 64

e.basoglu@bilginoglu-endustri.com.tr

Ankara Bölgesi: Semih YİĞİT

Yönetmen / Manager

T +90 312 666 90 44

G +90 538 056 87 88

s.yigit@bilginoglu-endustri.com.tr

Bursa Bölgesi: Taner TUNCER

Yönetmen / Manager

T +90 224 443 43 80

G +90 533 293 69 60

t.tuncer@bilginoglu-endustri.com.tr